



# ***DIE VIELSEITIGE BAUREIHE***

Kompressoren für jede Baustelle. Optionen für alle Aufgaben.  
5,2-23 m<sup>3</sup>/min (7-14 bar)

*Sustainable Productivity*

**Atlas Copco**

# Flexibel im Einsatz

Unsere fahrbaren Kompressoren der Baureihe von 5,2-23 m<sup>3</sup>/min gelten mit Recht als besonders flexibel. Sie werden weltweit in Hunderten von Anwendungen eingesetzt. Wir bieten Ihnen einen Kompressor, der sich in zahlreichen Bereichen bestens bewährt hat.

Die Effizienz von mittelgroßen Kompressoren wird durch das strategische Dreieck aus Größe, Volumenstrom und Kraftstoffverbrauch bestimmt. Eine hervorragende Leistung in Bezug auf einen dieser Parameter ist nicht viel wert, wenn die beiden anderen schlecht abschneiden. Unser Versprechen an Sie sind daher branchenführende Kompressoren mit optimalem Verhältnis von Größe und Volumenstrom, die in puncto Kraftstoffeffizienz und Autonomie unübertroffen sind.

Die Kompressoren sind härtesten Arbeitsbedingungen gewachsen. Ihre Standard-Betriebstemperatur reicht von -10°C bis +50°C und sie verfügen über ein kräftiges Fahrgestell. Die robuste Bauweise garantiert einen zuverlässigen Betrieb. Konstruktion, Steuerung und Modularität der Kompressoren sind darauf abgestimmt, dass Sie alles im Griff haben.



**GERINGER INVESTITIONS-AUFWAND**



Eine Maschine für mehrere Anwendungen

**BESSERE AUSLASTUNG**



Wartungsfreundlich und lange Wartungsintervalle

**GERINGER VERBRAUCH**



Effizienz und Autonomie

**KOMPAKTE GRÖSSE**



Maximaler Volumenstrom

**MOTOR**



Strategische Auswahl für maximale Effizienz und Servicefreundlichkeit

**Atlas Copco**

# Mit PACE-Technologie

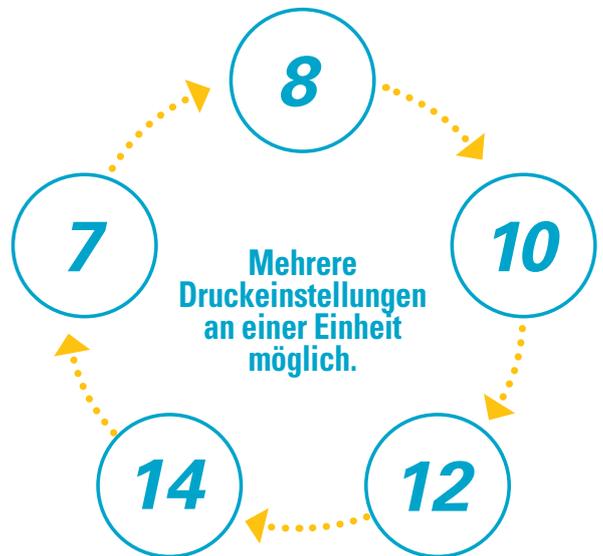
Diese durchdacht flexible Baureihe bietet Ihnen viele Möglichkeiten. Dank ihres intuitiven PACE (Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics) Systems verfügen diese Modelle über mehr Optionen als jeder andere Kompressor. Diese bahnbrechende Technologie lässt mehrere Druck- und Volumenstromereinstellungen zu. So können Sie Luftstrom und Druck perfekt auf Ihre Anwendungen abstimmen.

Optimieren Sie Ihre Investitionen in den Maschinenpark, verbessern Sie dessen Auslastung und sichern Sie sich eine höhere Rentabilität. Wenn Sie unterschiedlichen Druck- und Luftbedarf noch mit mehreren Maschinen abdecken, gibt es jetzt eine Alternative!

Die Modelle mit PACE-Technologie verfügen außerdem über das schon legendäre Kompressorelement, das höhere Effizienz, längere Wartungsintervalle, enorme Zuverlässigkeit, längere Lebensdauer und niedrige Gesamtbetriebskosten gewährleistet.

## PACE™ Pressure Adjusted thru Cognitive Electronics

- Mit der XC2003 Steuerung kann der Druck in drei einfachen Schritten eingestellt werden.
- Die Druckeinstellung erfolgt in Stufen von 0,1 bar.
- Schalten Sie mit einem Klick zwischen voreingestellten Druckwerten um.





# ***PACE Technologie***

Der flexibelste gewinnt...

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

*Atlas Copco*

# PACE Kompressoren



Druck und Volumenstrom können zwischen den unten angegebenen Werten eingestellt werden.

## TECHNISCHE DATEN

Leistung		XAHS 108	XATS 138	XATS 186	XAVS 186
Betriebsdruck	bar (g)	7-12	7-10,3	7-10	7-14
	psi (g)	100-175	100 – 150	100 – 150	100-205
Max. Volumenstrom (1)	m³/min	5,2	5,5-7,0	9,8-11,4	10,1-11,4
	l/s	86	117	190	190
	cfm	182	189-250	345-402	358-402
Max. Umgebungstemperatur	°C	45	45	50	50
Min. Starttemperatur (Kaltstartoption)	°C	-10 / -20	-10 / -20	-10 / -25	-10 / -25
Motor					
Modell		KUBOTA V2403-CR-T-E4B	Kubota E4B V2403-CR-T-E4B	John Deere 4045HFC04	John Deere 4045HFC04
Zylinderanzahl		4	4	4	4
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	49	49	86	104
Nenndrehzahl	U/min	2700	2700	1900 – 2200	1950 – 2200
Leerlaufdrehzahl	U/min	1800	1800	1500	1500
Kapazität					
Motoröl	l	9,5	9,5	14,7	14,7
Kompressoröl	l	11	11	26,5	26,5
Tankvolumen	l	87	87	168	168
Geräuschpegel					
Max. Schalldruckpegel (LPA) in 7 m	dB(A)	70	70	71	71
Abmessungen und Gewicht					
Länge inkl. starre Zugdeichsel	mm	3395	3395	4940	4940
Breite	mm	1593	1593	1580	1580
Höhe	mm	1571	1571	1800	1800
Gewicht	kg	1140	1140	2340	2340

## OPTIONEN

- Zugösen (DIN, ITA, NATO, BNA, Kugelkupplung und PKW-Kupplung)
- Stützrad oder Stützfuß
- Beleuchtungssystem für die Straße
- Radkeile
- Luftaufbereitung
  - Nachkühler
  - WSD
  - Bypassventil
- Ausrüstung für spezielle Anwendungen
  - Einlass-Absperrventil
  - Funkenfänger
- Kaltstart
- Sicherheitspatrone für Luftfilter
- Einfüllstutzen aus Metall
- Kundenspezifische Farben auf Anfrage (abhängig vom Bestellvolumen)

(1) Gemäß ISO1217 Ausgabe 3 1996, Anhang D gewährleistet.

# Mehrwert für Kunden schaffen



## SERIENAUSSTATTUNG



### Optimale Größe

Die perfekt ausgewogene Größe ist das Ergebnis innovativen Maschinenbaus. Dank ihrer besonderen Konstruktion sind diese Kompressoren auf und außerhalb der Baustelle sehr wendig, auch in schwierigem Gelände.



### Kraftstoffautonomie für die Schicht

Die Baureihe verfügt auch über eine verbesserte Kraftstoffautonomie. Die Kompressoren laufen eine ganze Schicht ohne Nachtanken. Es wird weniger Kraftstoff verbraucht, was Zeit und Geld spart und zu niedrigen Gesamtbetriebskosten beiträgt.



### Wartungsfreundlich

Die Baureihe bietet sehr guten Zugang zu allen Service- und Wartungspunkten. Wartungs- und Stillstandszeiten werden ebenfalls reduziert und damit die Verfügbarkeit und Auslastung wesentlich verbessert.



### Strategische Motorwahl

Einhaltung der neuesten Emissionsvorschriften. Feinstaub wird mit effizienten und zuverlässigen Technologien wie dem SCR-Abgassystem entfernt.

## **Hart im Nehmen**

Unsere Kompressoren werden im Labor und unter praxisnahen Bedingungen getestet, um eine optimale Leistung sicherzustellen. Die Kompressoren sind härtesten Arbeitsbedingungen gewachsen. Ihre Standard-Betriebstemperatur reicht von -10°C bis +50°C und sie verfügen über ein kräftiges Fahrgestell. Die Schutzhaube wurde mit zusätzlichem Korrosionsschutz behandelt, um eine längere Lebensdauer und einen höheren Wiederverkaufswert zu gewährleisten.



## **HAUPTVORTEILE**

- Flexibelste Baureihe
- Benutzerfreundlich
- Niedrigste Gesamtbetriebskosten
- Wendig und leicht zu transportieren
- Geringer Kraftstoffverbrauch
- Einfache Wartung

## **WICHTIGE MERKMALE**

- Zahlreiche Optionen
- Umgebungstemperaturen von -25°C bis +50°C
- Kompakte Abmessungen & geringes Gewicht
- Motor gemäß III B
- Geräuscharm
- Robuste Konstruktion
- Kraftstofftank für eine Schicht
- Anwenderfreundliche Steuerung

## **HAUPTOPTIONEN**

- Kaltstart
- Luftaufbereitung (Nachkühler & Filter)
- Raffinerieausstattung (Luftabsperrentil & Funkenfänger)
- Verschiedene Fahrgestellkombinationen

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

## Kompressoren Bis zu 23 m<sup>3</sup>/min

Die Baureihe erfüllt die neuesten Emissionsvorschriften und geht in Bezug auf Größe, Volumenstrom und Druck keine Kompromisse ein. Mit ihrem **Stufe IV MTU** Motor verbrauchen diese Modelle weniger Kraftstoff und ermöglichen eine höhere Produktivität. Die Baureihe ist für zahlreiche Anwendungen geeignet und bietet Ihnen eine Kombination der Vorteile von kleinen und großen Luftkompressoren.



### TECHNISCHE DATEN

Leistung		XAHS 237 Md	XAVS 287 Md	XAMS 287 Md	XAHS 317 Md	XATS 327 Md	XAMS 367 Md
Betriebsdruck	bar (g)	12	14	8,6	12	10,3	8,6
	psi (g)	175	200	125	175	150	125
Max. Volumenstrom (1)	m <sup>3</sup> /min	14,3	16,9	17,6	18,6	19,9	22,2
	l/s	238	282	292	310	332	370
	cfm	504	598	621	657	703	784
Max. Umgebungstemperatur	°C	45	45	45	45	45	45
Min. Starttemperatur (Kaltstartoption)	°C	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25	-10/-25
<b>Motor</b>							
Modell		MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1000	MTU 4R1001	MTU 4R1002	MTU 4R1003
Zylinderanzahl		4	4	4	4	4	4
Leistung bei Nenndrehzahl	kW	129	170	129	170	170	170
Nenndrehzahl	U/min	2200	2200	2200	2200	2200	2200
Leerlaufdrehzahl	U/min	1300	1300	1300	1300	1300	1300
<b>Kapazität</b>							
Motoröl	l	48	48	48	48	48	48
Kompressoröl	l	20,5	19,5	20,5	24	24	24
Kapazität des Kühlsystems	l	69	69	69	69	69	69
Tankvolumen	l	280	280	280	280	280	280
<b>Geräuschpegel</b>							
Max. Schalldruckpegel (LpA) in 7 m	dB(A)	72	72	72	72	72	72
<b>Abmessungen und Gewicht</b>							
Länge. Inkl. starre Zugdeichsel	mm	5488	5651	5488	5651	5651	5651
Breite	mm	1987	1736	1987	1736	1736	1736
Höhe	mm	2024	2058	2024	2058	2058	2058
Gewicht	kg	3150	3500	3150	3500	3500	3500

# *Wartung leicht gemacht*

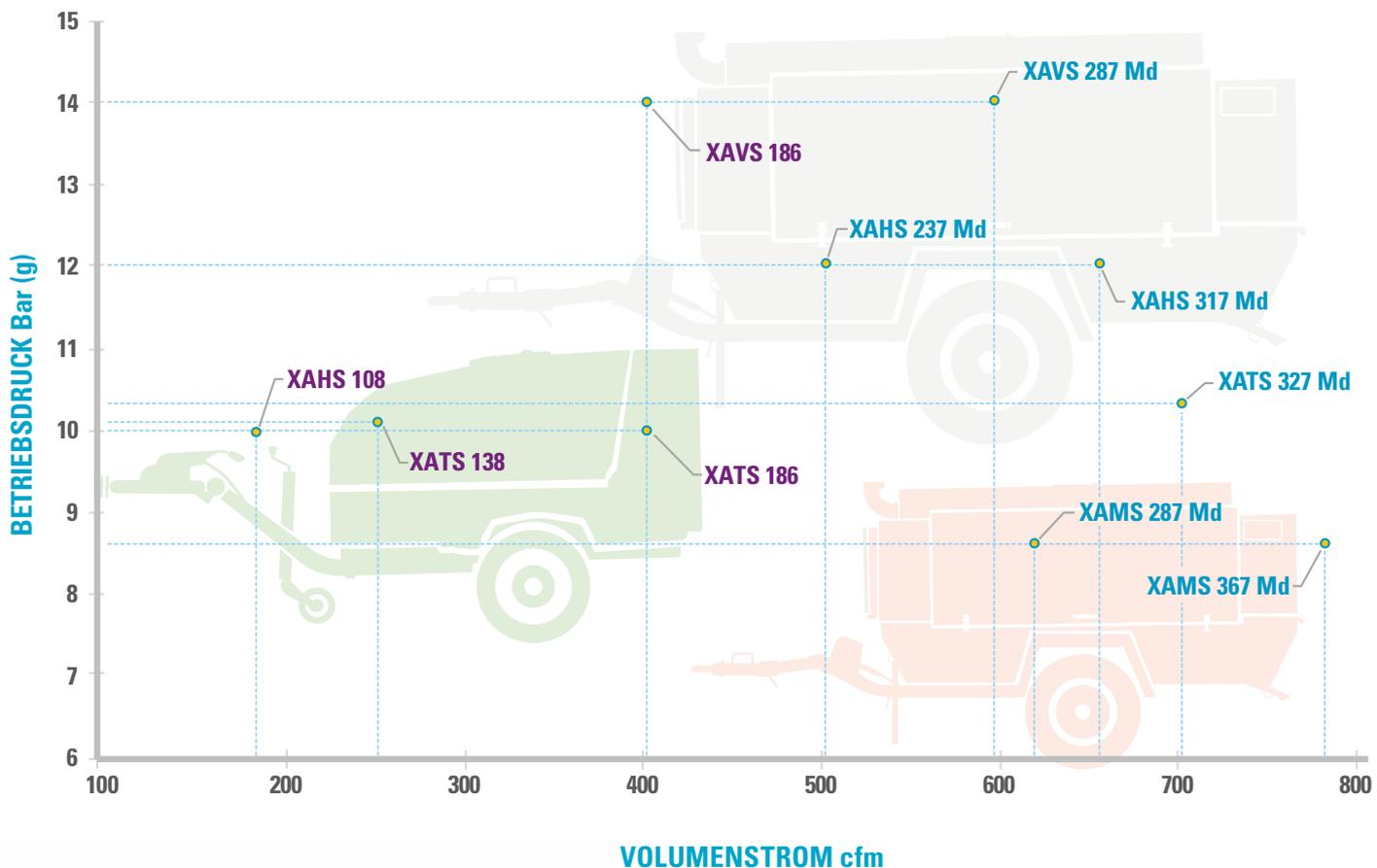
Ein Hauptmerkmal der flexiblen Baureihe.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

*Atlas Copco*



# Auswahlhilfe



PACE-Einheiten bieten mehrere Einstellungen für Druck und Volumenstrom. Die Maximalwerte sehen Sie unten



**Atlas Copco**

# Kompaktheit neu definiert

Der neue XAHS 108 ist mit aufklappbarer Haube und PACE-Technologie ausgestattet.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco



# Portable Energy Produktpalette

## KOMPRESSOREN

### EINSATZBEREIT

- 1-5 m<sup>3</sup>/min
- 7-12 bar



### VIELSEITIG

- 5,5-22 m<sup>3</sup>/min
- 7-20 bar



### PRODUKTIVITÄTS-PARTNER

- 19-116 m<sup>3</sup>/min
- 10-345 bar



Diesel- und Elektroantrieb erhältlich.

## STROMERZEUGER

### TRAGBAR

- 1,6-13,9 kVA



### MOBIL

- 9-1250\* kVA



### INDUSTRIE

- 10-1250\* kVA



\* Verschiedene Konfigurationen für die Stromproduktion in beinahe jeder Größenordnung erhältlich

## ENTWÄSSERUNGSPUMPEN

### ELEKTRISCHE TAUCHPUMPE

- 250-16.500 l/min



### KREISELPUMPE MIT DIESELMOTOR

- 833-9833 l/min



### KLEIN, TRAGBAR

- 210-2500 l/min



Diesel- und Elektroantrieb erhältlich.

## LICHTMASTEN

### LED



### METALL-HALOGENID



### ELEKTRISCHER



## Wir bringen nachhaltige Produktivität

Der Geschäftsbereich Portable Energy von Atlas Copco verfolgt eine zukunftsorientierte Strategie. Für uns geht es beim Kundenmehrwert darum, Ihre künftigen Bedürfnisse vorzusehen und zu übertreffen – und dabei unseren Prinzipien im Umweltschutz immer treu zu bleiben. Nur indem wir vorausschauend und an vorderster Stelle agieren, können wir sicherstellen, Ihr langfristiger Partner zu bleiben.

[www.atlascopco.com](http://www.atlascopco.com)

Atlas Copco