

UNI TEAM E MIX

CNC-GESTEUERTES
BEARBEITUNGSZENTRUM

 **BIESSE**

50 YEARS

 **BIESSEGROUP**

EINZIGARTIGE TECHNOLOGIE FÜR DIE CLT-BEARBEITUNG



DER MARKT VERLANGT

eine Veränderung der Produktionsprozesse, die es gestattet, **die größtmögliche Anzahl an Aufträgen anzunehmen**. Dabei müssen jedoch hohe Qualitätsstandards und die individuelle Gestaltung der Erzeugnisse mit schnellen und sicheren Lieferzeiten gewahrt bleiben und auch die Ansprüche der kreativsten Architekten erfüllt werden.

BIESSE ANTWORTET

mit **technologischen Lösungen**, die technisches Geschick sowie Prozess- und Materialkenntnis unterstützen und aufwerten. **Uniteam E MIX** ist das spezifische Arbeitszentrum für die Bearbeitung von CLT-Elementen im Holzbau. Seine Zielgruppe sind Klein- und Mittelbetriebe, die ihre Performance zu einem erschwinglichen Preis erhöhen wollen.



UNITEAM E MIX

- ✓ ROBUSTE STRUKTUR FÜR MAXIMALE BEARBEITUNGSPRÄZISION
- ✓ LEISTUNGSSTARK UND SCHNELL BEI JEDER AUSFÜHRUNG
- ✓ MAXIMALE PLATTENQUALITÄT
- ✓ VOLLKOMMENE SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER.

ROBUSTE STRUKTUR FÜR MAXIMALE BEARBEITUNGSPRÄZISION

Die steife Struktur von Uniteam E MIX sorgt dafür, dass während der Ausführung der Bearbeitungen keine Schwingungen auftreten, damit perfekte Endprodukte entstehen.

Für die Planung ihrer Arbeitszentren verwendet Uniteam eine CAD 3D Software für die Solid-Modellierung, die es, in Kombination mit einem Programm für die Berechnung und Dimensionierung der Fertigelemente, ermöglicht, die Zustände der Beanspruchungen, denen die Struktur während der Bearbeitungen ausgesetzt ist, darzustellen. Die Architektur der Maschine mit mobiler Brücke ermöglicht eine Bearbeitung unter starren Bedingungen und mit optimaler Geschwindigkeit. Das modulare Maschinenbett auf Schienen aus elektrogeschweißtem Stahl gewährleistet extreme Steifigkeit und ermöglicht den Längenverlauf der Maschine entsprechend den spezifischen Bedürfnissen des Kunden.



Uniteam E MIX kann auch mit doppelter Zuführung gebaut werden, um die Pendelbearbeitung zu ermöglichen und so die Produktivität zu erhöhen.

UNITEAM E MIX VERFÜGT ÜBER SPEZIFISCHE LÖSUNGEN FÜR EIN PERFEKTES FESTSPANNEN DER PLATTEN.

Die robusten Bezugsanschlüge ermöglichen die korrekte Positionierung des Werkstücks am Arbeitstisch. Das System mit automatischer Deaktivierung der Anschläge ermöglicht die Bearbeitung entlang des gesamten Elements unter vollkommen sicheren Bedingungen.



Die oberen Druckrollen, die vor und hinter der Arbeitseinheit angeordnet sind, sorgen für maximalen Halt während der Bearbeitungsphasen, auch bei starken Abtragungen.



Saugnapfe mit Befestigungssystem durch Vakuum ermöglichen das Festspannen von sehr dünnen Platten.

LEISTUNGSSTARK UND SCHNELL BEI JEDER AUSFÜHRUNG

Die Konfiguration von Uniteam E MIX ermöglicht die effiziente Ausführung komplexester Bearbeitungen durch die Kombination der Leistungskraft der Elekterspindel mit einer Verkürzung der Zykluszeiten dank an der Maschine vorhandener Magazine.



Sägeblattmagazin mit 850 mm Durchmesser.



Hohe Leistungskraft durch die synchron zur Y-Achse verlaufende Elekterspindel mit 22kW.

BIS ZU 14 WERKZEUGE STEHEN IN DER MASCHINE ZUR VERFÜGUNG



Werkzeugmagazin mit 10 Plätzen für einen schnellen Werkzeugwechsel.



Magazin mit 3 Plätzen für große Werkzeuge, auch Kettenwerkzeug falls erforderlich.



MAXIMALE QUALITÄT DER FERTIGEN PLATTE UND VOLLKOMMENE SICHERHEIT FÜR DEN BEDIENER



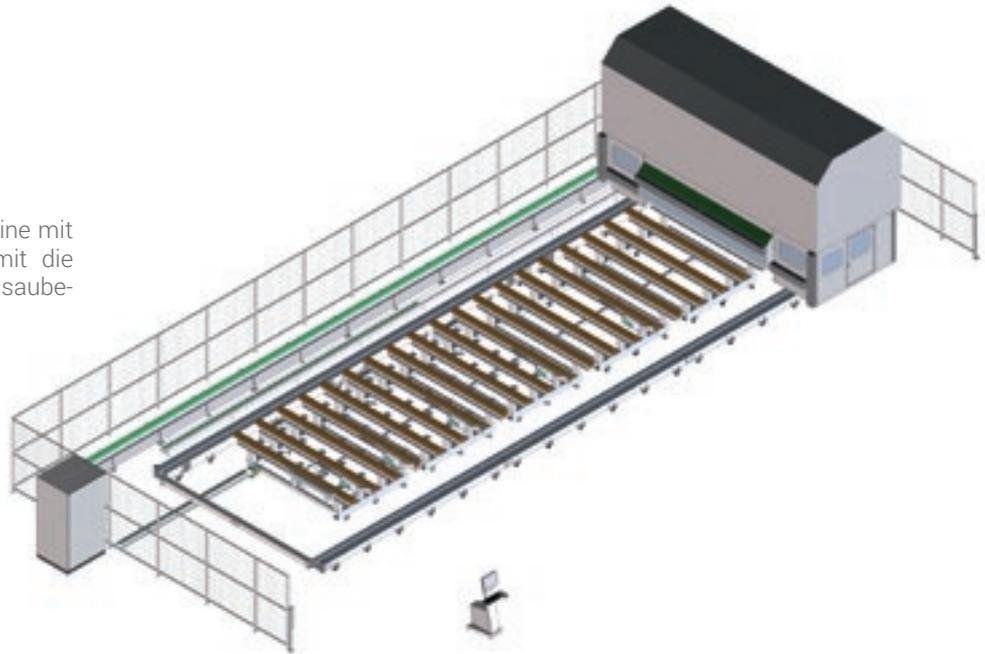
Schutzbumper entlang der gesamten Maschinenverkleidung.



Mechanische Schutzumzäunung oder mit Fotozelle.

**EIGENE
REINIGUNGSLÖSUNGEN
FÜR DIE PLATTE UND
FEINSTAUBANSAUGUNG
ZUM SCHUTZ DER
ARBEITSUMGEBUNG
UND FÜR EINE PERFEKTE
SAUBERKEIT
DER PLATTE.**

Möglichkeit, die gesamte Maschine mit einer Kabine auszustatten, damit die Umgebung und die Fabrik noch sauberer bleiben.



An der Hauptelekterspindel befindet sich das Leitblech, um die Späne zu bündeln.

SPÄNEFÖRDERERKANAL AUF DER GESAMTEN MASCHINENLÄNGE MIT SPEZIFISCHEN SAUGHAUBEN AN DEN ARBEITSEINHEITEN.

FUNKTIONELLE, BENUTZERFREUNDLICHE TECHNOLOGIE



Das an das Housing gerichtete Angebot von Uniteam verfügt über eine sehr leistungsstarke, hochmoderne **numerische Steuerung: Osai Open M**. Dank ihrer Eigenschaften ermöglicht die Familie CNC OPENcontrol das Erzielen einer hohen Güte bei der Werkstückbearbeitung und eine optimierte Verwaltung der Arbeitszentren. Die Systeme können mit Hilfe einer grafischen HMI-Software und einer eingebetteten SPS vollständig kundenspezifisch ausgelegt werden.

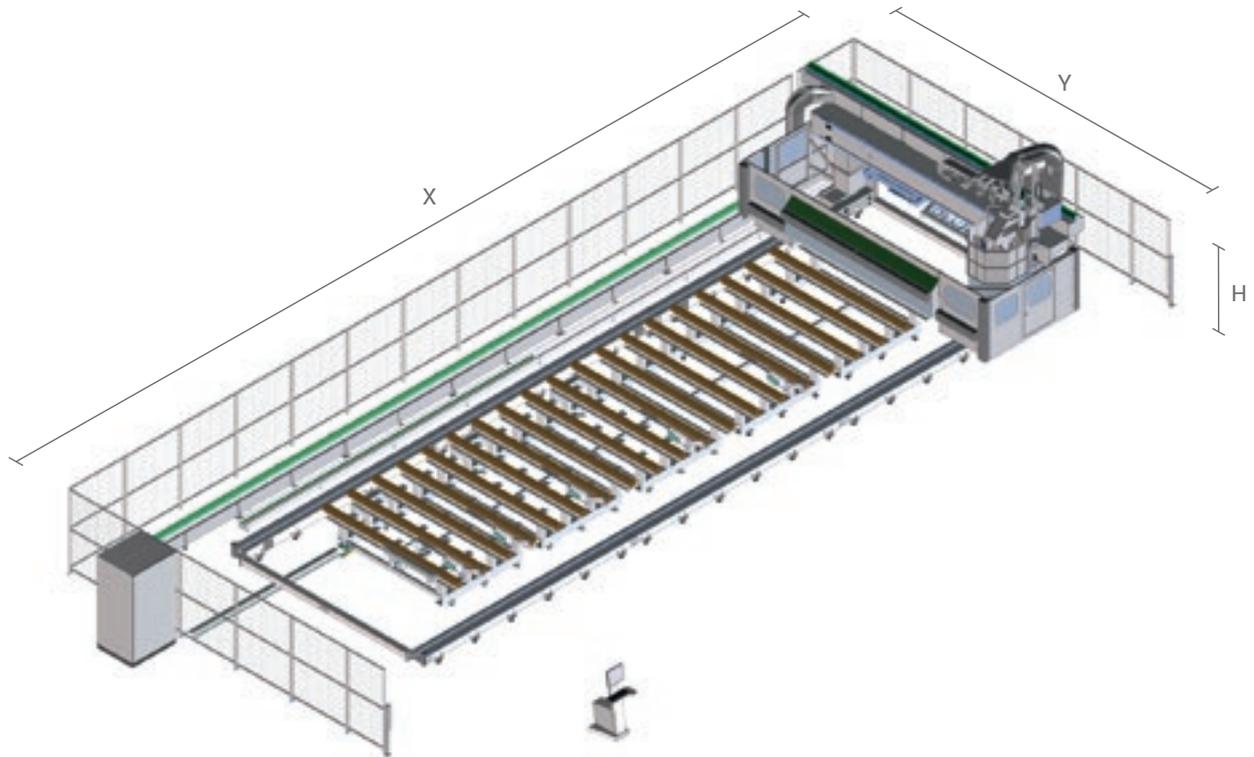


Die in den UNITEAM-Maschinen verwendete **CAD/CAM-Software** ist ideal für die Planung von geraden und gekrümmten Trägern. Durch die sektorspezifische Auslegung, wird der Einsatz der Maschine vereinfacht und garantiert dabei eine Optimierung der Verfahren und eine erhebliche Steigerung der Produktivität.

Sobald das Projekt im Format Btl importiert ist, weist das CAD/CAM-Modul die entsprechenden Bearbeitungsverfahren automatisch zu. Die Software zeigt die Werkstückgeometrie mit den angewandten Bearbeitungen direkt am Bildschirm an und ist mit einem dreidimensionalen Simulator des Bearbeitungszentrums ausgestattet.

Der rechnergestützte Entwurf der Maschine gestattet die völlig freie Planung flacher Werkstücke, gekrümmter Werkstücke und von Profilen unterschiedlicher Formen. Es ist außerdem möglich, mit CAD-Systemen Dritter angefertigte Projekte zu importieren.

TECHNISCHE DATEN



BEARBEITUNGSBEREICHE

X	mm	13500 - 16500 - 18500 - 24500
Y	mm	3500
Z	mm	300

PLATZBEDARF

X	mm	21500 - 24500 - 26500 - 32500
Y	mm	8730
H	mm	4050

Achsendrehzahl X/Y/Z	m/min	26 - 60 - 30
----------------------	-------	--------------

Technische Daten und Abbildungen sind nicht verbindlich. Einige Fotos können Maschinen mit Sonderausstattungen wiedergeben. Biesse Spa behält sich das Recht vor, etwaige Änderungen ohne vorherige Ankündigung vorzunehmen.

A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) während der Bearbeitung am Bedienerplatz auf der Maschine LpA=79dB(A). A-bewerteter Schalldruckpegel (LpA) am Bedienerplatz und Schallleistungspegel (LwA) während der Bearbeitung auf der Maschine LwA=83dB(A). Messunsicherheit K dB(A) 4.

Die Messung erfolgte unter Einhaltung der Normen UNI EN 848-3:2007, UNI EN ISO 3746: 2009 (Schalleistung) und UNI EN ISO 11202: 2009 (Schalldruck am Bedienerplatz) mit Plattendurchlauf. Die angegebenen Geräuschwerte sind Emissionspegel und daher nicht unbedingt sichere Pegel beim Betrieb. Obwohl ein gewisses Verhältnis zwischen Emissionspegeln und Aussetzungspegeln besteht, kann dieses nicht zuverlässig dazu verwendet werden, um festzulegen, ob weitere Schutzmaßnahmen erforderlich sind oder nicht. Die Faktoren, die den Pegel bestimmen, dem die Arbeitskräfte ausgesetzt sind, umfassen die Dauer der Aussetzung, die Eigenschaften des Arbeitsraums sowie weitere Staub- und Lärmquellen, wie zum Beispiel die Anzahl der Maschinen und weitere Arbeitsvorgänge in der Nähe. In jedem Fall gestatten diese Informationen dem Maschinennutzer eine bessere Gefahren- und Risikobewertung.

SERV ICE & PARTS

Direkte und sofortige Koordinierung zwischen Kundendienst und Ersatzteil-Abteilung bei Serviceanforderungen. Unterstützung der Kunden mit Personal von Biesse in der Niederlassung und/oder beim Kunden.

BIESSE SERVICE

- ✔ Installation und Start-up von Maschinen und Anlagen.
- ✔ Schulungszentrum für die Ausbildung der Field Biesse Techniker, der Filialen, der Händler und direkt bei den Kunden.
- ✔ Überholung, Upgrade, Reparatur, Wartung.
- ✔ Troubleshooting und Ferndiagnose.
- ✔ Upgrade der Software.

500

Biesse Field Techniker in Italien und weltweit.

50

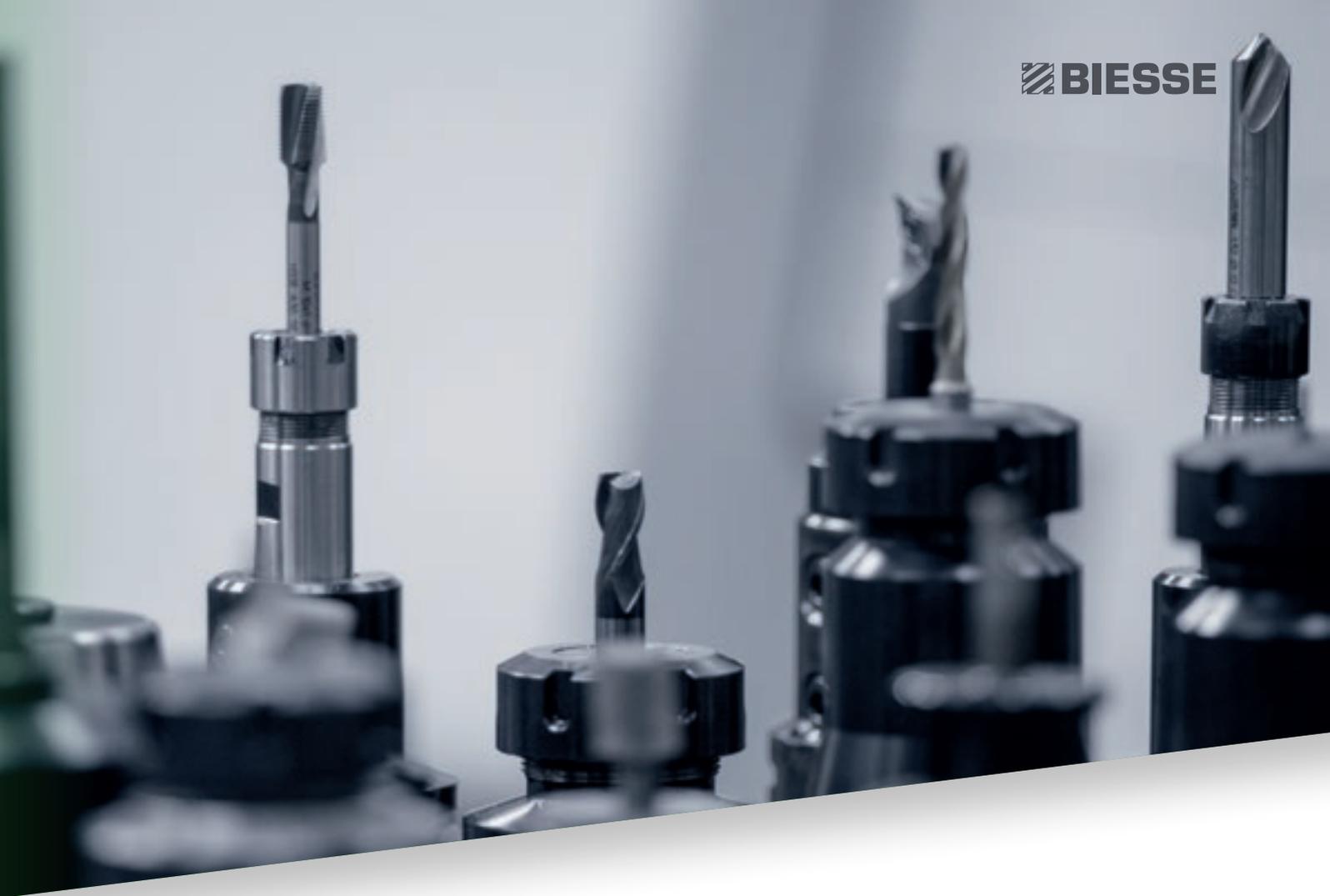
Biesse Techniker arbeiten in Tele-Service.

550

zertifizierte Servicetechniker für Händler.

120

mehrsprachige Fortbildungskurse jedes Jahr.

A close-up photograph of several different types of metal drill bits, some with black coatings, arranged in a row. The background is a soft, out-of-focus grey.

Die Biesse Gruppe fördert, pflegt und entwickelt direkte und konstruktive Beziehungen mit dem Kunden, um seine Anforderungen besser zu verstehen, und um die Produkte und den Aftersales-Service zu verbessern. Dazu hat Biesse zwei spezielle Bereiche eingerichtet: Biesse Service und Biesse Parts. Sie nutzt dazu ein globales Netzwerk und ein hochspezialisiertes Team und bietet überall auf der Welt Kundendienst und Ersatzteile für Maschinen und Komponenten Onsite und Online rund um die Uhr an.

BIESSE PARTS

- ✔ Original-Biesse-Ersatzteile und individuell auf das Maschinenmodell abgestimmte Ersatzteil-Kits.
- ✔ Unterstützung bei der Identifizierung des Ersatzteils.
- ✔ Vertretungen der Kurierdienste DHL, UPS und GLS im Ersatzteillager von Biesse und mehrere Abholungen täglich.
- ✔ Optimierte Bearbeitungszeiten dank des globalen und weitverzweigten Verteilungsnetzes mit dezentralen und automatisierten Lagern.

92%
der Bestellungen bei Maschinenstillstand innerhalb 24 Stunden bearbeitet.

96%
der Bestellungen innerhalb des angegebenen Datums bearbeitet.

100
für die Ersatzteile zuständige Angestellte in Italien und weltweit.

500
täglich abgewickelte Bestellungen.

MADE WITH BIESSE

DIE INNOVATION DES UNITEAM- BEARBEITUNGSZENTRUMS AN VORDERSTER FRONT IM JAPANISCHEN HOUSING-MARKT

Sky Corporation ist eines der wichtigsten japanischen Herstellerunternehmen für Kreuzlagenholzplatten. Das Unternehmen wurde 1990 gegründet und ist im Laufe der Jahre erheblich gewachsen, so dass es heute sechs Fabriken, zwei Verkaufsbüros, drei Logistikzentren und ein Team von 195 Personen umfasst und 50 Millionen USD jährlich umsetzt. Es stellt Elemente für Holzhäuser, mit CAD/CAM zugeschnittene strukturelle Materialien für gewerbliche Gebäude bis zu 3000 m² und andere Holzelemente her.

„Wir haben einen großen Kundenstamm, von Bauunternehmern bis zu Schreibern, Holzhandlern und anderen Vertriebsunternehmen.

Auch untereinander sehr unterschiedliche Unternehmen, die die Suche nach mit höchster Präzision bearbeiteten qualitativ hochwertigen Produkten gemeinsam haben, die weder Fehler noch Defekte aufweisen, und kostengünstig sind“ erklärt Yukitsugu Takahashi, Präsident der Sky Corporation. „Was uns von den Konkurrenten unterscheidet, ist unsere Technologie. Kein anderes Unternehmen im Sektor verfügt über ein technologisches Produktionsverfahren, das es mit dem unserem aufnehmen kann“, sagt Yukitsugu Takahashi weiter. 2015 kaufte Sky Corporation ein Bearbeitungszentrum von Uniteam, um Bearbeitungen ausführen zu können, die bis zu jenem Moment mit den bereits vorhandenen Maschinen nicht möglich waren.

„Mit diesem letzten Kauf können wir heute auf der Maschine Bearbeitungen vornehmen, die zuvor von Hand erfolgten und so unsere Produktivität und unsere Leistungen verbessern. Wir sind in der Lage, bereits zugeschnittene Platten für den gewerblichen Einsatz mit den japanischen Maschinen zu bearbeiten, doch für längere Elemente und komplexere Verbindungen und die Kreuzlagenholzplatten, die wir nicht mit unseren Maschine bearbeiten konnten, verwenden wir das Bearbeitungszentrum von Uniteam, das es uns mit seinem leistungsfähigen und effizienten CAD/CAM gestattet hat, die Fälle erheblich zu verringern, in denen wir auf Handarbeit zurückgreifen müssen, und so die Produktionskosten entschieden gesenkt und zu einer Optimierung der Unternehmenslogistik geführt hat. Das von Uniteam verwendete CAD/CAM ist außerdem in der Lage, sich mit jedem für die Planung verwendeten CAD auf dem Markt zu verbinden“.

Die Entscheidung für Bearbeitungszentrum von Uniteam wurde von Sky Corporation nach einer eingehenden Besichtigung des italienischen Unternehmens getroffen. „Vor dem Kauf habe ich mich in das Werk begeben, um Uniteam in Betrieb zu sehen, habe ihre Herangehensweise an die Schaffung dieser Technologie kennengelernt und ein eingespieltes und effizientes Team angetroffen. Das Produktionsunternehmen Uniteam ist für uns zu einem wertvollen

Partner geworden und wir haben zusammen an der Verbesserung der Maschine unter Berücksichtigung unserer Produktionsanforderungen gearbeitet. Der Eintritt von Uniteam in die Gruppe Biesse hat für uns einen Anreiz dargestellt, unsere Zusammenarbeit zu vertiefen. Die finanzielle Solidität und die kontinuierlichen Investitionen in Hinblick auf Dienstleistungen und Beratung sind eine Garantie für noch größere Zuverlässigkeit und Kompetenz“, erklärt der Präsident von Sky Corporation. Sky Corporation setzt das Bearbeitungszentrum von Uniteam in seinem Produktionszyklus zu seiner Zufriedenheit ein, insbesondere um den Anforderungen des japanischen Markts zu genügen, in dem vor kurzem die Kreuzlagenholzplatten eingeführt wurden. „Über diese Technologie zu verfügen hat es uns ermöglicht, eine größer Anzahl von Anfragen von Kunden anzunehmen und diesen gerecht zu werden, die im Gebäude- und Hausbau tätig sind und sich dabei auf diese neue Technik stützen. Eine lohnenswerte Investition, die für uns ein beachtliches Wachstum bedeutet hat“, schließt Yukitsugu Takahashi.

*Die Innovation war auch Gegenstand einer Filmaufnahme von Seiten des Lokalfernsehens, die hier veröffentlicht wurde:
<http://youtu.be/8XA76a8eLAo>*



LIVE THE EXPERIENCE



Vernetzte Technologien und optimaler Service für maximale Effizienz und Produktivität, die dem Kunden neue Möglichkeiten eröffnen.

ERLEBEN SIE DIE ERFAHRUNG DER BIESSE GROUP AUF UNSEREM INTERNATIONALEN CAMPUS.

